

Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività

Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

Ufficio G2



Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali depositati con la domanda di brevetto sopra specificata, i cui dati risultano dall'accluso processo verbale di deposito.

Inoltre disegni definitivi (TAV.7) depositati alla CCIAA di Torino in data 12/12/2003 prot. TO-R 00596.

1 5 OTT. 2004

Roma, li.....

IL FUNZIONARIO

Giampietro Cartotto

Of Out of the Corlotto

MODULO A (1/2)

AL MINISTERO DELLE ATTIVITA' PRODUTTIVE UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI (U.I.B.M.)





DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE Nº

A. RICHIEDENTE/I				TO	R 7	റ റ	OA	0 0	A	A 4	F		1	40	
COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE	A1	PLASE	T S.P.A.	· ii) /	UU	3 A	0 0	U	8 (U				
NATURA GIURIDICA (PF/PG)	A2	rG	Cod. Fis Partita	IVA	A3	112335									
Indirizzo completo	A4	VIA VIT		DEL V	AJONI	r 44/46, R	EGIÓNE	INDUST	RIAL	E VAD	Ò, Ï-10024	MON	CALII	ERI	
COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE	A1														
NATURA GIURIDICA (PF/PG)	A2		COD. FIS		А3										
INDIRIZZO COMPLETO	A4														
B. RECAPITO OBBLIGATORIO IN MANCANZA DI MANDATARIO	В0		(D = D 0	MICILIO	ELETT	rvo, R = R	APPRESE	NTANTE)							
COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE	B1							· 							
INDIRIZZO	B2								·						
CAP/Località/Provincia	. B3														
C. TITOLO	C1	MACCE	IINA EI	ETTR	ICA R	OTATIV	A CON R	OTORE A	A MA	GNETI	PERMA	NENT	E		
D. INVENTORE/I DESIGNATO)/I (D	A INDIC	ARE AN	CHE S	SE L'II	VENTO	RE COIN	CDE CO	N IL	RICHI	EDENTE))			
COGNOME E NOME	D1	ACQUA	VIVA S	EBAST	IANO								PR	(A)	ADEO!!!
NAZIONALITÀ	D2	ITALIA	NA						-		· i'	1	Syelli E	1	
COGNOME B NOME	D1	CAPPEI	LLETTI	PIERL	JUIGI						MATICAL			- 18	
NAZIONALITÀ	D2	ITALIA	NA	-									7	- 15	Euro centr
COGNOME E NOME	D1	MORRA	Giorg	10							訓		Ho's	MARC	ADA BOLLO
NAZIONALITÀ	D2	ITALIA	NA								10.33	Eur	NA.	響	3
COGNOME E NOME	D1										*** \$17 67 Suns		transfer 1		
NAZIONALITÀ	D2													. 5	2 Euro cent
	SE	ZIONE		CL	ASSB		Sotto	CLASSE		C	RUPPO			SOTTC	GRUPPO
E. CLASSE PROPOSTA	E1			E2			E3			E4			· I	£5	
F. PRIORITA'		DERIVANT	E DA PREC	RDENTI	R DRPOSI	TO ESEGUIT	O ALL'EST	ERO							
STATO O ORGANIZZAZIONE	F1	1							 -		Ттро	F2			
NUMERO DI DOMANDA	F3								\dashv	DATA	DEPOSITO	F4		—	
STATO O ORGANIZZAZIONE	F1		<u> </u>						\dashv		TIPO	F2			
NUMERO DI DOMANDA	F3			 ·					\dashv	DATA I	Deposito	F4			
G. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA COLTURE DI MICROORGANISMI	G1								L.						
FIRMA DEL/DEI					_	. N. =			C	/O JA	COBAC	CI & I	PART	NER	S S.P.A.
RICHIEDENTE/I	<u> </u>			P	AOLS	RAME	BM)								
A1. *				/	,,_	· \ / .	0								

		MODULO A (2/2)
I. MANDATARIO DEL RICHIE LA/E SOTTOINDICATA/E PERSONA/E HA/HAN BREVETTI E MARCHI CON L'INCARICO DI EFI	DIO ACC	SUNTO IL MANDATO A RAPPRESENTARE IL TITOLARE DELLA PRESENTE BOWANDA INIGUES 1422 OTTOLO TITOLO
NUMERO ISCRIZIONE ALBO	T ₁	263BM JACOBACCI GUIDO; 257BM QUINTERNO GIUSEPPE; 368BM INTROVIGNE MASSIMO; 435BM
COGNOME E NOME;	<u> </u>	PAMPELLI PAOLO: 488BM GERBINO ANGELO: 90BM SERRA FRANCESCO; 553BM FIORAVANTI CORRADO;
		799M RICCARDINO ENRICO; 787M FRANCESCHINA PATRIZIA; 789M LAZZAROTTO SILVIA; 800M DEMICHELIS
		Carlo Alberto; 783M Acuto Franca; 886M Martellini Giulio; 931B Deambrogi Edgardo.
DENOMINAZIONE STUDIO	12	JACOBACCI & PARTNERS S.P.A.
Indirizzo	13	CORSO REGIO PARCO 27
CAP/Località/Provincia	14	10152 TORINO TO
L. ANNOTAZIONI SPECIALI	L1	
		_
NA POCUMENTAZIONE ALI	EGA	ATA O CON RISERVA DI PRESENTAZIONE
TIPO DOCUMENTO		NES.ALL. N. ES. RIS. N. PAG. PER ESEMPLARE
PROSPETTO A, DESCRIZ., RIVENDICAZ.	_	2 19
(OBBLIGATORI 2 ESEMPLARI)	L	
DISEGNI (OBBLIGATORI SE CITATI IN DESCRIZIONE, 2 ESEMPLARI)	L	2 2 7
DESIGNAZIONE D'INVENTORE		.
DOCUMENTI DI PRIORITÀ CON TRADUZIO IN ÎTALIANO	NE	
AUTORIZZAZIONE O ATTO DI CESSIONE	L	(SI/NO)
LETTERA D'INCARICO		NO
PROCURA GENERALE		NO
RIFERIMENTO A PROCURA GENERALE		NO
	- 7	(Lire/Euro) IMPORTO VERSATO ESPRESSO IN LETTERE
ATTESTATI DI VERSAMENTO	Γ	EURO DUECENTONOVANTUNO/80
FOGLIO AGGIUNTIVO PER I SEGUENTI		A D F
PARAGRAFI (BARRARAE I PRESCELTI) DEL PRESENTE ATTO SI CHIEDE COPIA AUTENTICA? (SI/NO)		SI
SI CONCEDE ANTICIPATA ACCESSIBILITA PUBBLICO? (SI/NO)	AL	NO
DATA DI COMPILAZIONE		14.10.2003
FIRMA DEL/DEI	_	PAOLO HAMBELLI C/O JACOBACCI & PARTNERS S.P.

RICHIEDENTE/I VERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA 01 COD. C.C.I.A.A. DI TORINO , IL/I RICHIEDENTE/I SOPRAINDICATO/I HA/HANNO PRESENTATO A ME 14.10.2003 IN DATA FOGLI AGGIUNTIVI PER LA CONCESSIONE DEL BREVETTO SOPRARIPORTATO. 0 LA PRESENTE DOMANDA CORREDATA DI N. N. Annotazioni Varie DELL'UFFICIALE ROGANTE L'UFFICIALE ROGANTE TIMBRO DELL'UFFICIO
CAMERA DI COMMERCIO
INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOITURA Enrico MGEIO CATEGORIA C

PROSPETTO MODULO A

DOMANDA DISPLEVETTO PERANYENZIONE INDUSTRIALE	
NUMERO DI DOMANDA. UUS RUU UU DATA DI DEPOSITO:	14.10.2003
A. RICHIEDENTE/I COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE, RESIDENZA O STATO	
PLASET S.P.A.	
MONCALIERI (TO)	
	_
C. TITOLO	
MACCHINA ELETTRICA ROTATIVA CON ROTORE A MAGNETE PERMANENTE	İ
	i
•	
	i

GRUPPO SOTTOGRUPPO CLASSE SOTTOCLASSE SEZIONE E. CLASSE PROPOSTA O. RIASSUNTO

LA MACCHINA (1) COMPRENDE

UN ROTORE (2) CON UN MAGNETE PERMANENTE (5), PER GENERARE UNA DISTRIBUZIONE ANULARE DI POLARITÀ MAGNETICHE (N, S) DI SEGNO ANGOLARMENTE ALTERNATO INTORNO ALL'ASSE DI ROTAZIONE (A-A) DEL ROTORE (2), IN UNA SUPERFICIE MAGNETIZZATA (5) GIACENTE IN UN PIANO ESSENZIALMENTE ORTOGONALE A TALE ASSE (A-A), E

UNO STATORE (3) INCLUDENTE

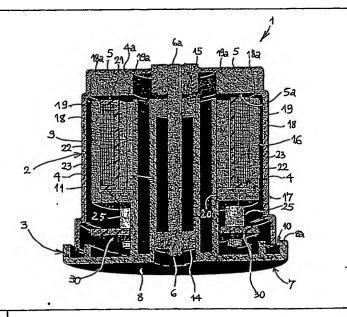
UNA STRUTTURA CONVOGLIATRICE DI FLUSSO (16) REALIZZATA IN UN SOL PEZZO CON UNA STRUITURA CONVOGLIATRICE DI PLUSSO (10) REMIZZATA IN UN SOLI IZZO CON UNA MASSA DI PARTICELLE FERROMAGNETICHE ISOLATE, SAGOMATA A PRESSIONE; TALE STRUTTURA (16) PRESENTANDO UNA PORZIONE DI BASE ANULARE (17), DALLA QUALE SI ESTENDONO PRIMI E SECONDI RAMI (18; 19) SOSTANZIALMENTE PARALLELI ALL'ASSE DEL ROTORE (A-A), SITUATI AD UNA PRIMA E RISPETTIVAMENTE AD UNA SECONDA DISTANZA RADIALE DA TALE ASSE (A-A) ED ANGOLARMENTE ALTERNATI FRA LORO; LE ESTREMITÀ (18A. 19A) DI TALI RAMI (18, 19) ESSENDO FRONTALMENTE AFFACCIATE ALLA SUPERFICIE MAGNETIZZATA (5A) DEL ROTORE (5), DALLA QUALE SONO SEPARATE DA UN TRAFERRO (21); E UN AVVOLGIMENTO (23) DISPOSTO COASSIALE CON IL ROTORE (2), IN UNA REGIONE

ANULARE COMPRESA FRA I PRIMI E SECONDI RAMI (18; 19) DELLA STRUTTURA CONVOGLIATRICE DI FLUSSO (16).

(FIGURA 3)

;···

P. DISEGNO PRINCIPALE



FIRMA DEL/DEI

RICHIEDENTE/I

PAGLO RAMBELLI (ISCr. No. 435BM)

C/O JACOBACCI & PARTNERS S.P.A.

CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOITURA DI TORINO

DESCRIZIONE dell'invenzione industriale dal titolo:
"Macchina elettrica rotativa con rotore a magnete
permanente"

PL14

Di: PLASET S.p.A., nazionalità italiana, Via Vittime del Vajont 44/46, Regione Industriale Vadò, I-10024 Moncalieri (Torino)

Inventori designati: Sebastiano ACQUAVIVA, Pierluigi CAPPELLETTI, Giorgio MORRA

Depositata il: 14 ottobre 2003 TO 2 0 0 3 A 0 0 0 8 0 0

DESCRIZIONE

La presente invenzione si riferisce alle macchine elettriche rotative con rotori a magneti permanenti.

Uno scopo della presente invenzione è di realizzare una macchina elettrica rotativa, in particolare un motore a corrente continua utilizzabile ad esempio in apparecchi elettrodomestici, che presenti una struttura estremamente semplice e sia realizzabile in modo assai economico.

Questo ed altri scopi vengono realizzati secondo l'invenzione con una macchina elettrica rotativa comprendente

un protore con almeno un magnete permanente, per generare una distribuzione anulare regolare di

polarità magnetiche di segno angolarmente alternato intorno all'asse di rotazione del rotore, in una superficie magnetizzata giacente in un piano essenzialmente ortogonale a detto asse, e

uno statore includente

una struttura convogliatrice di flusso realizzata con una massa sagomata a pressione di particelle ferromagnetiche isolate; detta struttura presentando una porzione di base dalla quale si estendono primi e secondi rami sostanzialmente paralleli all'asse del rotore, situati essenzialmente ad una prima e rispettivamente ad una seconda distanza radiale da detto asse ed angolarmente alternati fra loro; le estremità di detti primi e secondi rami opposte a detta porzione di base essendo frontalmente affacciate a detta superficie magnetizzata del rotore, dalla quale sono separate da un traferro; e

un avvolgimento disposto coassiale con il rotore, in una regione anulare compresa fra detti
primi e secondi rami della struttura convogliatrice
di flusso.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi dell'invenzione appariranno dalla descrizione dettagliata che segue, effettuata a puro titolo di esempio non limitativo, con riferimento ai disegni allegati, nei quali:

la figura 1 è una vista laterale di un motore elettrico realizzato conformemente alla presente invenzione;

la figura 2 è una vista sezionata secondo la linea II-II della figura 1;

la figura 3 è una vista prospettica sezionata del motore elettrico secondo le figure 1 e 2;

la figura 4 è una vista in pianta dall'alto di una parte dello statore del motore secondo le figure precedenti;

la figura 5 è una vista sezionata secondo la linea V-V della figura 4;

la figura 6 è una vista in pianta dall'alto di una struttura convogliatrice di flusso compresa in un motore secondo l'invenzione;

la figura 7 è una vista sezionata secondo la linea VII-VII della figura 6;

la figura 8 è una vista laterale secondo la freccia VIII della figura 6;

la figura 9 è una vista prospettica della struttura convogliatrice di flusso secondo le figure da 6 a 8;

la figura 10 è una vista in pianta dal basso



di un rocchetto per un avvolgimento del motore elettrico secondo le figure precedenti;

la figura 11 è una vista in scala ingrandita di un particolare indicato dalla freccia XI nella figura 10;

la figura 12 è una vista sezionata secondo la linea XII-XII della figura 10;

la figura 13 è una vista in scala ingrandita di un particolare indicato con XIII nella figura 12;

la figura 14 è una vista in pianta di una piastra a circuiti stampati, per i componenti di circuiti di controllo di un motore secondo le figure
precedenti, e

la figura 15 è una vista prospettica di un magnete permanente per il rotore di un motore secondo le figure precedenti.

Con riferimento ai disegni, ed in particolare alle figure da 1 a 3, con 1 è complessivamente indicato un motore elettrico realizzato in conformità con la presente invenzione.

Sebbene la descrizione che segue sia riferita ad un'attuazione della macchina elettrica secondo l'invenzione destinata ad operare come motore, come è evidente per gli specialisti del settore quanto

verrà descritto è applicabile, mutatis mutandis, ad un'implementazione di una macchina elettrica secondo l'invenzione destinata ad operare come generatore.

Facendo ora nuovamente riferimento alle figure da 1 a 3, il motore 1 ivi illustrato è in particolare un motore a corrente continua comprendente un rotore complessivamente indicato con 2, ed uno statore indicato nel suo insieme con 3.

Nella realizzazione esemplificativamente illustrata il rotore 2 comprende un corpo di supporto 4, essenzialmente a guisa di bicchiere capovolto presso la cui parete di fondo 4a è fissato un magnete permanente 5 di forma anulare.

Il rotore 2 comprende inoltre un albero 6 avente un'estremità 6a fissata coassialmente nel corpo 4 del rotore. L'albero 6 è in particolare montato a sbalzo nella porzione centrale della parete di fondo 4a di detto corpo 4.

Lo statore 3 comprende una struttura portante complessivamente indicata con 7 nelle figure 2 e 3. Tale struttura, che come il corpo 4 del rotore può essere realizzata ad esempio con materia plastica stampata, comprende essenzialmente una porzione di testa 8, da una faccia della quale si estende cen-

tralmente una porzione a gambo complessivamente indicata con 9 (si vedano anche le figure 4 e 5).

Nella realizzazione illustrata dalla parte rivolta al corpo 4 del rotore la testa 8 della struttura portante 7 dello statore presenta due formazioni anulari coassiali 8a, 8b, fra le quali risulta definita una scanalatura 10 entro la quale si estende con gioco radiale il bordo terminale inferiore del corpo 4 del rotore.

La porzione 9 a forma di gambo della struttura portante 7 dello statore comprende una parete interna tubolare cilindrica 11, intorno alla quale si estende coassiale un'ulteriore parete 12 quasicilindrica. In effetti, la parete 12 forma una rientranza, indicata con 13 nella figura 4, avente un'estensione angolare che nell'esempio illustrato è di quasi 90°. Tale rientranza si estende sostanzialmente sull'intera lunghezza della parete 12, come si può apprezzare osservando la figura 4 in congiunzione ad esempio con la figura 5.

Come si vede nelle figure 2 e 3, l'albero 6 del rotore 2 si estende coassialmente all'interno della parete tubolare 11 della struttura portante 7 dello statore, ed è ivi supportato a rotazione ad esempio di due boccole 14 e 15.

Sulla porzione 9 della struttura portante 7 dello statore 3 è montata una struttura convogliatrice di flusso, complessivamente indicata con 16 nelle figure 2, 3 e da 6 a 9.

La struttura convogliatrice di flusso 16 è realizzata convenientemente in un sol pezzo con una
massa di particelle ferromagnetiche isolate, sagomata a pressione. Tale struttura 16 presenta in
particolare una porzione di base 17, che nell'esempio illustrato è essenzialmente a guisa di anello
planare, da una cui faccia si estendono verso l'alto due gruppi di appendici o rami sostanzialmente
paralleli all'asse A-A del rotore, indicati con 18
e rispettivamente 19.

La parte di base 17 potrebbe peraltro non essere necessariamente planare, ma avere ad esempio la forma di una tazza con una apertura nella sua parete di fondo.

Come si vede in particolare nella figura 6, i rami 18 sono più esterni, essendo situati ad una medesima distanza radiale dall'asse A-A rispetto ai rami 19, che si trovano invece ad una medesima e più ridotta distanza radiale da tale asse.

Nella realizzazione illustrata la struttura convogliatrice di flusso 16 presenta quattro rami



radialmente più esterni 18, angolarmente equidistanziati ed equiestesi, e quattro rami radialmente più interni 19, anch'essi angolarmente equidistanziati ed equiestesi.

Come detto più sopra, la parte di base 17 della struttura convogliatrice di flusso 16 presenta convenientemente una forma anulare, e i rami 18 si estendono a filo con la sua circonferenza esterna, mentre i rami 19 si estendono essenzialmente a filo con il bordo della sua apertura circolare interna 20.

Come meglio si vede nella figura 6, i rami interni 19 della struttura convogliatrice di flusso 16 sono angolarmente alternati ai rami 18 radialmente più esterni.

I rami 18 e 19 possono presentare un certo overlap angolare in corrispondenza delle loro estremità e queste ultime possono inoltre essere opportunamente rastremate e/o raccordate, in modo tale da ridurre la cosiddetta "cogging torque".

Le facce terminali 18a e 19a dei rami 18 e 19 della struttura 16, opposte alla parte di base 17, sono frontalmente affacciate alla superficie 5a del magnete permanente 5 del rotore (figure 2 e 3).

Fra le superfici terminali 18a e 19a dei rami

18 e 19 della struttura convogliatrice di flusso 16 dello statore e la superficie anulare piana 5a del magnete permanente 5 è definito un traferro 21 (figure 2 e 3).

Fra i rami radialmente esterni 18 ed i rami radialmente interni 19 nella struttura convogliatrice di flusso 16 è definita una regione anulare nella quale è posizionato un rocchetto 22 che porta un avvolgimento 23 di filo elettrico isolato. Tale rocchetto è mostrato in particolare nelle figure da 10 a 13 e comprende una porzione tubolare intermedia 22a, provvista di due flangie anulari di estremità 22b e 22c (figure 10 e 12).

Convenientemente le facce terminali 18a, 19a dei rami 18, 19 non sono giacenti in un medesimo piano trasversale, ma sono leggermente inclinate, tutte nello stesso verso, come si vede in particolare nelle figure 7 ed 8. Ciò si traduce di fatto in un traferro di ampiezza ciclicamente variabile e consente di imporre al rotore 2 una posizione angolare predefinita a riposo, e di assicurare la generazione di una coppia di entità predeterminata all'avviamento.

Come si vede in particolare nella figura 10, le flangie 22b e 22c del rocchetto 22 presentano un contorno periferico sagomato, in modo tale per cui esse sono suscettibili di impegnarsi nella regione anulare compresa fra i rami esterni 18 ed i rami interni 19 della struttura convogliatrice di flusso 16. In particolare, tali flangie presentano ciascuna quattro appendici 24 radialmente sporgenti, angolarmente equidistanziate ed equiestese, le quali si impegnano negli interspazi fra coppie di rami 18 adiacenti della struttura convogliatrice di flusso 16.

Con riferimento alla figura 12, dalle appendici radialmente sporgenti 24 della flangia inferiore 22c del rocchetto 22 si estendono centralmente rispettive colonnette 25 (si vedano anche le figure 10, 11 e 13). Tali colonnette 25 sono tra loro parallele e nella condizione montata del rocchetto si estendono attraverso corrispondenti intagli periferici 26 della parte di base 17 della struttura convogliatrice di flusso 16 (si vedano le figure da 6 a 9).

Le colonnette 25 presentano rispettivi passaggi assiali 27. Attraverso i passaggi 27 di almeno una coppia di tali colonnette si estendono i capi dell'avvolgimento 23 portato dal rocchetto 22. Le colonnette 25 del rocchetto terminano con rispetti-

ve formazioni rastremate 28, che si impegnano attraverso corrispondenti aperture 29 di una piastra a circuiti stampati 30, di forma essenzialmente anulare, che si estende intorno alla porzione a stelo 9 della struttura portante 7 dello statore (figure 2, 3 e 14).

In modo non rappresentato, la piastra a circuiti stampati 30 reca componenti di circuiti di controllo del motore elettrico 1.

Le appendici 28 delle colonnette 25 del rocchetto 22 si estendono attraverso ed oltre le aperture 29 della piastra a circuiti stampati 30, e sono fissate a tale piastra, ad esempio mediante ricalcatura a caldo.

I capi dell'avvolgimento 23 portato dal rocchetto 22 passano attraverso i passaggi 27 definiti nelle colonnette 25 integrali con detto rocchetto e sono collegati, ad esempio mediante saldatura, ai circuiti stampati portati dalla piastra 30.

Come si vede in particolare nella figura 14, la piastra 30 presenta un'appendice 31 che si estende radialmente dal suo bordo interno, verso l'asse A-A del rotore. Tale appendice 31 è posizionata nella rientranza laterale 13 della parte a stelo 9 della struttura portante 7 dello statore.



Nella realizzazione esemplificativamente illustrata, nell'appendice 31 della piastra 30 è realizzata un'asola 32, in cui è infissa una piastrina di supporto 33 di forma allungata (figura 2), che si estende parallelamente all'asse del motore, sino all'interno della cavità del magnete permanente anulare 5. L'estremità della piastrina 33 affacciata al magnete 5 reca un sensore 34, ad esempio del tipo ad effetto di Hall. Nel funzionamento tale sensore consente di rilevare la posizione angolare del rotore.

La piastrina 33 reca inoltre piste di collegamento del sensore 34 agli altri componenti dei circuiti portati dalla piastra a circuiti stampati 30.

Nella figura 15 è mostrato un modo di realizzazione del magnete permanente 5. Tale magnete è
realizzato in modo tale per cui, almeno in corrispondenza della sua faccia piana 5a rivolta allo
statore, esso presenta una distribuzione regolare
di polarità magnetiche N, S angolarmente alternate
intorno all'asse di rotazione del rotore.

Preferibilmente il numero di polarità magnetiche generate dal magnete 5 in corrispondenza della sua superficie 5a è pari al numero complessivo dei rami esterni 18 e dei rami interni 19 della struttura convogliatrice di flusso 16.

La disposizione risulta in tal caso tale per cui quando i rami radialmente più esterni 18 della struttura convogliatrice di flusso 16 con le loro superfici di estremità 18a sono affacciate a fette o spicchi del magnete permanente 5 aventi una polarità N, i rami radialmente più interni 19 di detta struttura 16 con le loro superfici di estremità 19a risultano affacciate a fette o spicchi del magnete aventi una polarità S.

Come la descrizione che precede permette di constatare, la presente invenzione consente la realizzazione di macchine elettriche rotative con una struttura estremamente semplice e compatta, e con un numero estremamente ridotto di parti. Tali macchine risultano dunque di fabbricazione estremamente economica.

L'invenzione è inoltre implementabile per la realizzazione di motori elettrici, a corrente continua od a corrente alternata, nonché di generatori.

Naturalmente fermo restando il principio del trovato, le forme di attuazione ed i particolari di realizzazione potranno essere ampiamente variati rispetto a quanto è stato descritto ed illustrato a puro titolo di esempio non limitativo, senza per questo uscire dall'ambito dell'invenzione, come definito nelle annesse rivendicazioni.

RIVENDICAZIONI

1. Macchina elettrica rotativa (1) comprendente un rotore (2) con almeno un magnete permanente (5), per generare una distribuzione anulare di polarità magnetiche (N, S) di segno angolarmente alternato intorno all'asse di rotazione (A-A) del rotore (2), in una superficie magnetizzata (5) giacente in un piano essenzialmente ortogonale a detto

uno statore (3) includente

asse (A-A), e

una struttura convogliatrice di flusso (16) realizzata in un sol pezzo con una massa di particelle ferromagnetiche isolate, sagomata a pressione; detta struttura (16) presentando una porzione di base anulare (17), dalla quale si estendono primi e secondi rami (18; 19) sostanzialmente paralleli all'asse del rotore (A-A), situati essenzialmente ad una prima e rispettivamente ad una seconda distanza radiale da detto asse (A-A) ed angolarmente alternati fra loro; le estremità (18a; 19a) di detti primi e secondi rami (18, 19) opposte alla porzione di base (17) essendo frontalmente affacciate a detta superficie magnetizzata (5a) del rotore (5), dalla quale sono separate da un traferro (21); e

un avvolgimento (23) disposto coassiale con il rotore (2), in una regione anulare compresa fra detti primi e secondi rami (18; 19) della struttura convogliatrice di flusso (16).

- 2. Macchina elettrica rotativa secondo la rivendicazione 1, in cui il numero complessivo di detti primi e secondi rami (18, 19) della struttura convogliatrice di flusso (16) è uguale al numero delle polarità magnetiche (N, S) generate in corrispondenza di detta superficie (5a) del rotore (5).
- 3. Macchina elettrica secondo la rivendicazione 1 o 2, in cui detto avvolgimento (23) è portato da un rocchetto (22) disposto in detta regione anulare compresa tra i primi ed i secondi rami (18; 19) della struttura convogliatrice di flusso (16).
- 4. Macchina elettrica secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, in cui i rami esterni (18) ed i rami interni (19) della strruttura convogliatrice di flusso (16) sono parzialmente sovrapposti in senso angolare.
- 5. Macchina elettrica secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, in cui i rami esterni ed interni (18, 19) della struttura convogliatrice di flusso (16) hanno le rispettive facce terminali (18a, 18a) affacciate al magnete permanente (5) in-

clinate nel medesimo verso secondo una direzione circonferenziale coassiale con detto magnete (5).

- 6. Macchina elettrica secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, comprendente inoltre una piastra a circuiti stampati (30) recante circuiti di controllo del funzionamento della macchina (1) e fissata ad appendici (25) integrali con il rocchetto (22) che porta il suddetto avvolgimento (23).
 - 7. Macchina elettrica secondo la rivendicazione 6, in cui detta piastra a circuiti stampati (30) è disposta da parte opposta al magnete permanente (5) rispetto alla struttura convogliatrice di flusso (16).
 - 8. Macchina elettrica secondo la rivendicazione
 7, in particolare per il funzionamento come motore,
 comprendente inoltre un sensore associato al suddetto magnete permanente (5) per fornire nel funzionamento segnali indicativi della porzione angolare del rotore (2), detto sensore (34) essendo
 portato da una piastra di supporto (3) connessa alla suddetta piastra a circuiti stampati (30) ed estendentesi parallelamente all'asse (A-A) del rotore (2) sino in prossimità di detto magnete (5).
 - 9. Macchina elettrica secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, in cui lo statore (3)

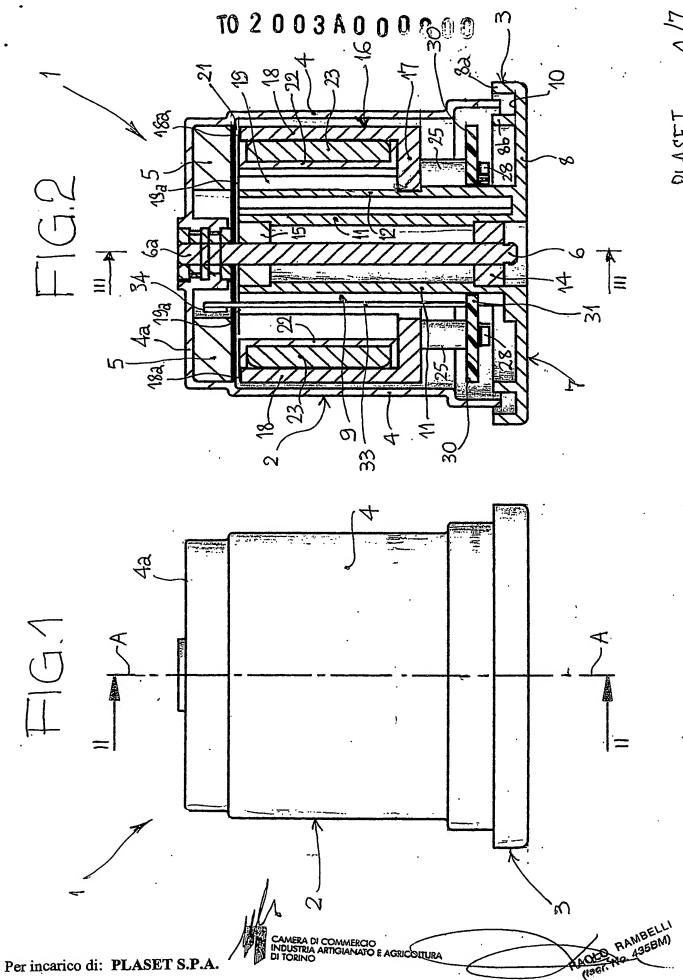
comprende una struttura portante (7) includente una formazione tubolare (9) coassiale con l'asse di rotazione del rotore (2), ed in cui il rotore (2) comprende un albero (6) che si estende a sbalzo all'interno di detta formazione tubolare (9) della struttura portante (7) dello statore (3), essendo ivi supportato a rotazione da almeno una boccola (14; 15) o analogo dispositivo di supporto.

10. Macchina elettrica rotativa, in particolare motore elettrico in corrente continua, sostanzial-mente secondo quanto descritto ed illustrato, e per gli scopi specificati.

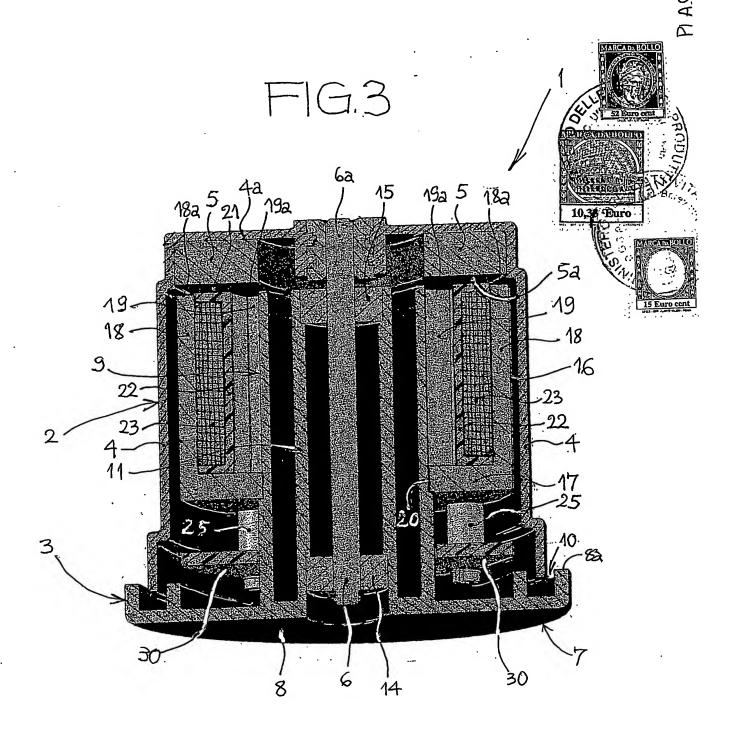
PEB INCARICO

PAOLO RAMBEMI (ISCL. NO. 1358M)

CAMERA DI COMMERCIO
INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI TORINO



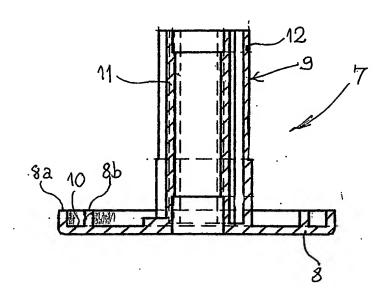
TO 2 0 0 3 A 0 0 0 8 0 0



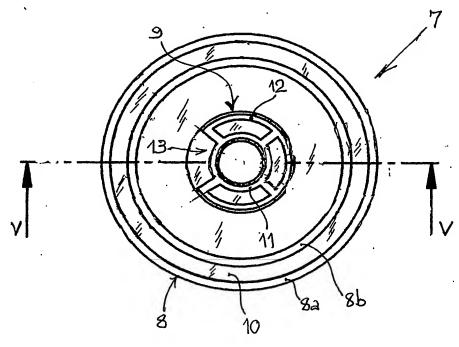
CAMERA DI COMMERCIO
INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLITURA

RAOLO BAMBELLI (1895 No. 435BM)

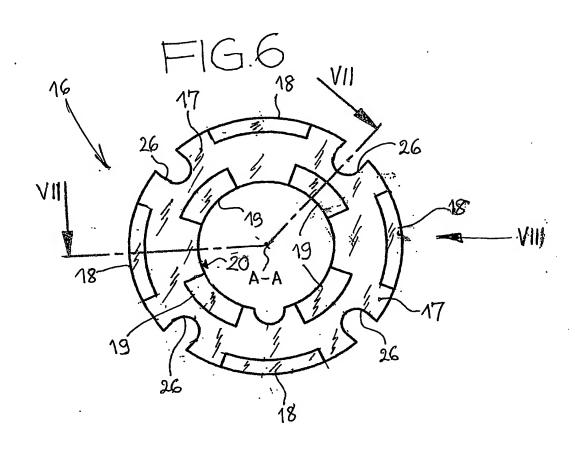
10 20 0 3 A 0 0 0 8 9 9 1 FIG. 5

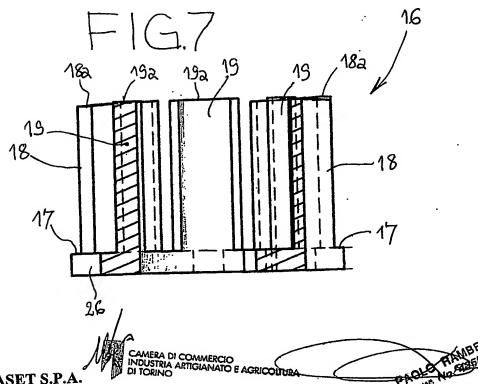


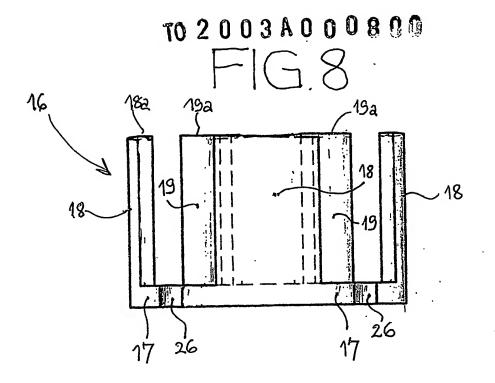


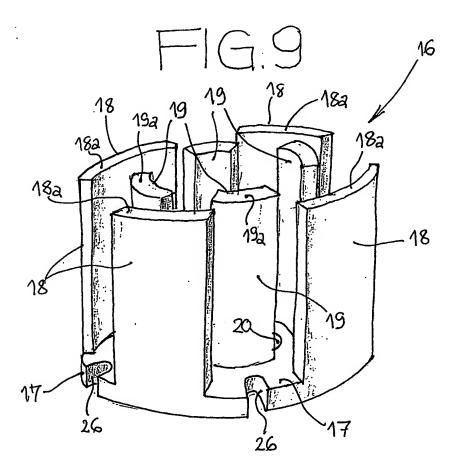


CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA DI TORINO













TO 2 0 0 3 A 0 0 0 8 0 0 22C. $X \parallel$ XIII 25 XI FIG.12,22a 32b 1G.11 218 24 23 XIII 24 28 FIG.13 CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOITURA DI TORINO Per incarico di: PLASET S.P.A.

4/4

TO 2003A000800

F16.14

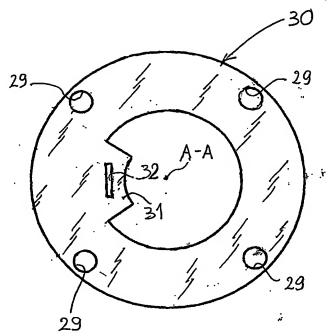
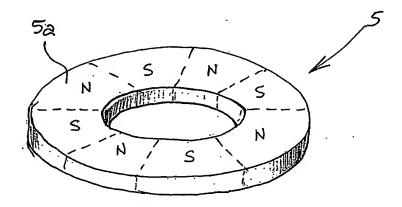


FIG.15



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOITURA DI TORINO

PAOLO RAMBEMI

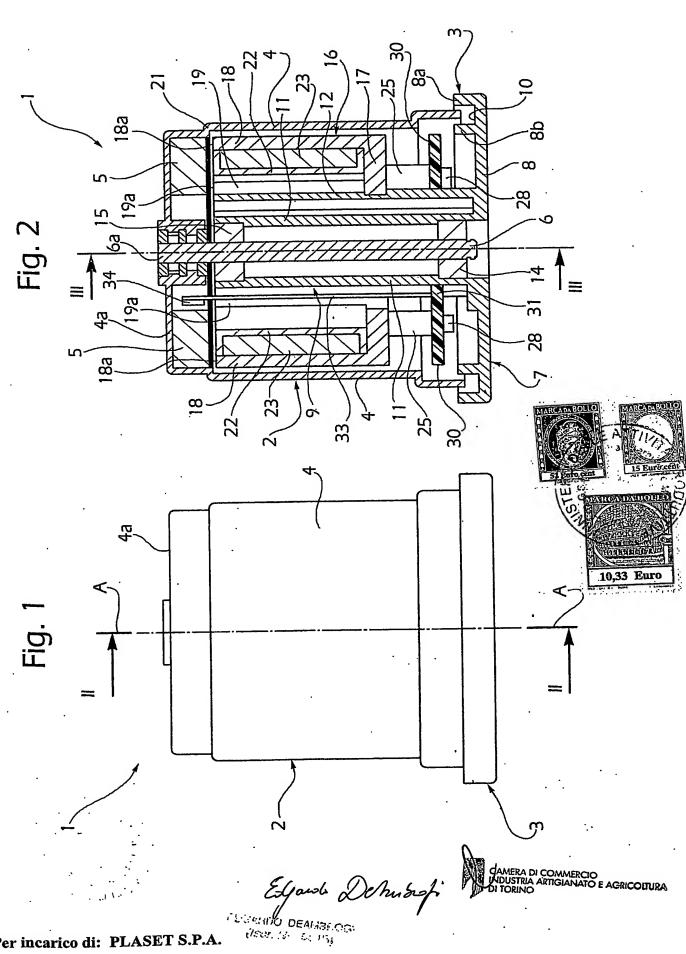
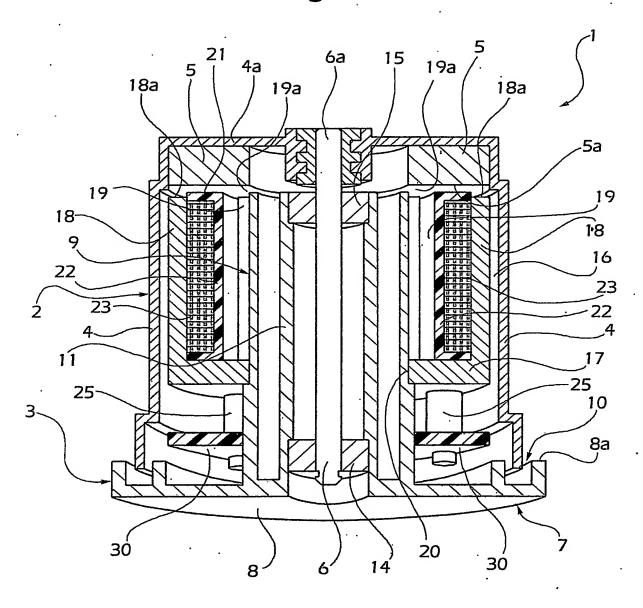


Fig. 3





Espand Dehusof.

Per incarico di: PLASET S.P.AEDGARDO DEAMBROGI

Fig. 5

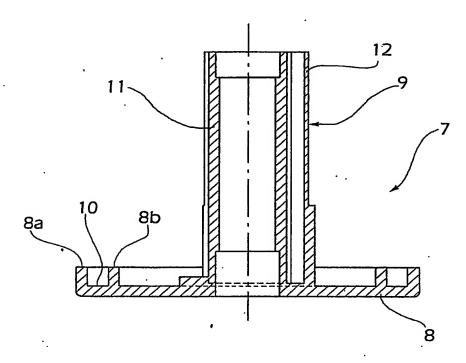
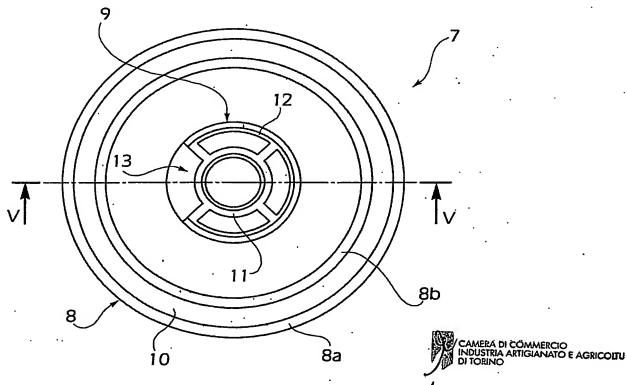


Fig. 4



Elgardo De hur ors for EDGARDO DEAMBROGI (ISCI. NO. 931B)

Fig. 6

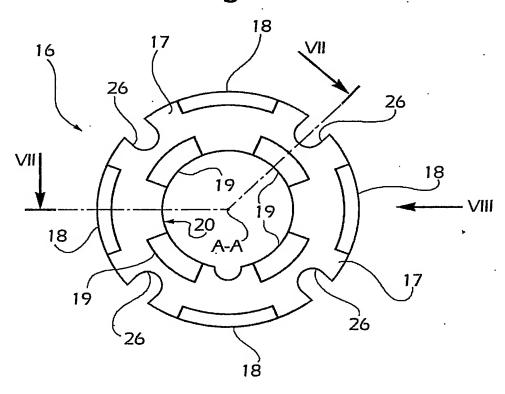
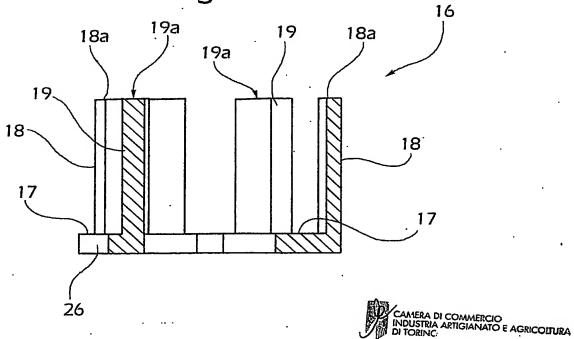
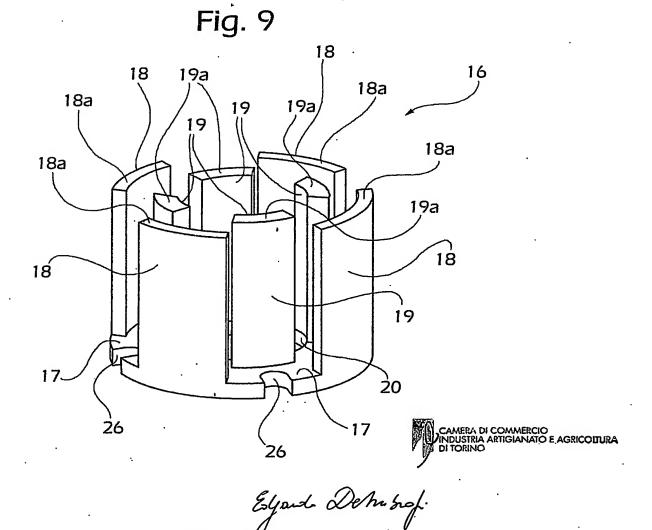


Fig. 7



Eljand Dohnby !!

Per incarico di: PLASET S.P.A. EDBAND. UNE AMBRO (1)



Per incarico di: PLASET S.P.A. EDGARDO DEMBROGI

Fig. 10

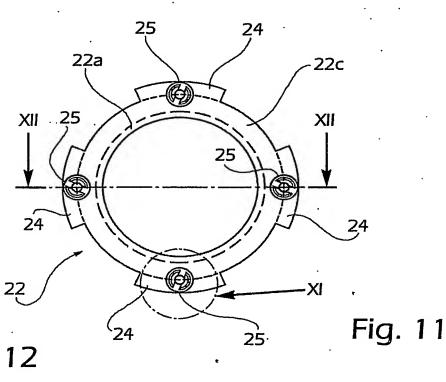
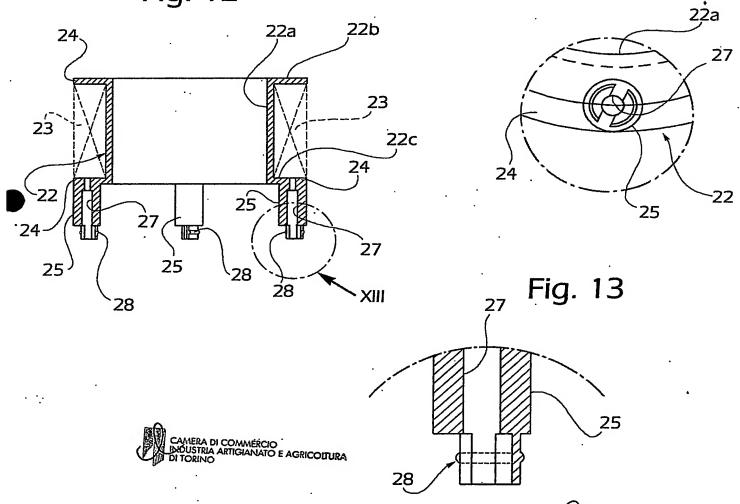


Fig. 12



EDGARDO DEAMBROGI (Issr. No. 9318)

Eljand Dehnbroj.

Fig. 14

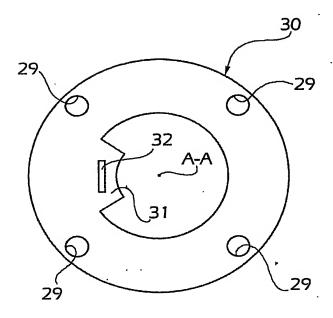
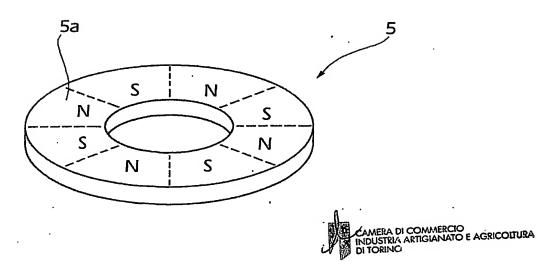


Fig. 15



Egant Dehn hof.

Per incarico di: PLASET S.P.A.

EDGARDO DEAMBHOGI Wacr. No. 931R)

Document made available under the **Patent Cooperation Treaty (PCT)**

International application number: PCT/EP04/011476

International filing date:

13 October 2004 (13.10.2004)

Document type:

Certified copy of priority document

Document details:

Country/Office: IT

Number: TO2003A000800 Filing date: 14 October 2003 (14.10.2003)

Date of receipt at the International Bureau: 14 February 2005 (14.02.2005)

Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in Remark:

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record.

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
TLINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.